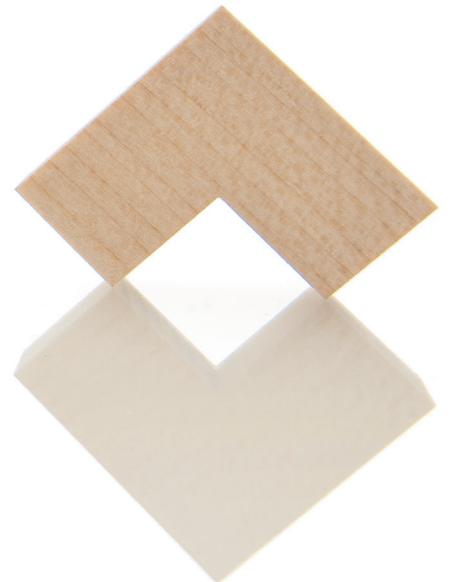




LOM.Cubes
Planung und Steuerung in Echtzeit
Höhere Transparenz, Reaktivität
und Produktivität für eine
neue Supply Chain Dimension



Interaktive Supply Chain Optimierung in Echtzeit Schnellere Entscheidungen bei höchster Planungssicherheit

Starke Schwankungen und kurzfristige Änderungen im Auftragseingang, zunehmende Individualisierung der Produkte und unterschiedlich verfügbare Produktionsfaktoren prägen die immer komplexeren und sehr dynamischen Logistik- und Produktionssysteme. Innerhalb weniger Sekunden verhilft hier das revolutionäre Szenarienplanungssystem LOM.Cubes zu mehr Transparenz in der Planung und Steuerung über mehrere Produktionsstufen – und das in Echtzeit.

Dynamische Planung der Supply Chain

Durch Schnittstellen zum ERP-System nutzt das operative Online-Tool die in den Unternehmen vorhandene Fülle an Daten und berücksichtigt dynamische Einflussgrößen pro Wertschöpfungsstufe sowie die Wirkzusammenhänge über mehrere Stufen der Supply Chain. LOM.Cubes unterstützt effizient und bietet höchste Entscheidungssicherheit bei Fragestellungen wie:

- Sind die Wachstumsstrategien mit den vorhandenen Produktionsfaktoren zu bewältigen?
- Mit welchen Ressourcen ist das anliegende Produktionsprogramm zu den gewünschten Terminen und kostenoptimal lieferbar?
- Wie wird, bei schnellen Veränderungen der Produktionsplanung, ein optimaler Lieferservicegrad und eine Produktion über alle Stufen im Leistungsoptimum realisierbar?
- Welche Stellgrößen müssen verändert werden, um pro Produktionsplan die optimale Produktivität sicherzustellen?

Innovative Planungsoptimierung auf Basis des Realmodells der Produktion

Die Innovation der Planungslösung LOM.Cubes steckt in der revolutionären und am Markt einzigartigen Kombination von Entscheidungsunterstützungstechniken

in Echtzeit mit neuesten IT-Architekturen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen, die Plandaten mit einem die Realität vereinfachenden Planmodell berechnen, bildet LOM.Cubes das Realmodell der Produktion ab. Selbst qualitative Einflussfaktoren, wie beispielsweise die Verfügbarkeit qualifizierter Mitarbeiter über die Zeit, werden bei der Planung vom System berücksichtigt.

Innerhalb weniger Sekunden analysiert und bewertet das Szenarienplanungssystem auf Basis von Ist-Daten die aktuelle Situation einzelner Produktionsstufen sowie von mehrstufigen Produktionen und ermittelt durch Variation der Einflussgrößen Vorschläge für die optimale Planungslösung. Komplexe Wirkzusammenhänge, die in ihrer Dynamik unsere Vorstellungskraft übersteigen können, werden berücksichtigt und sind einfach abbildbar.

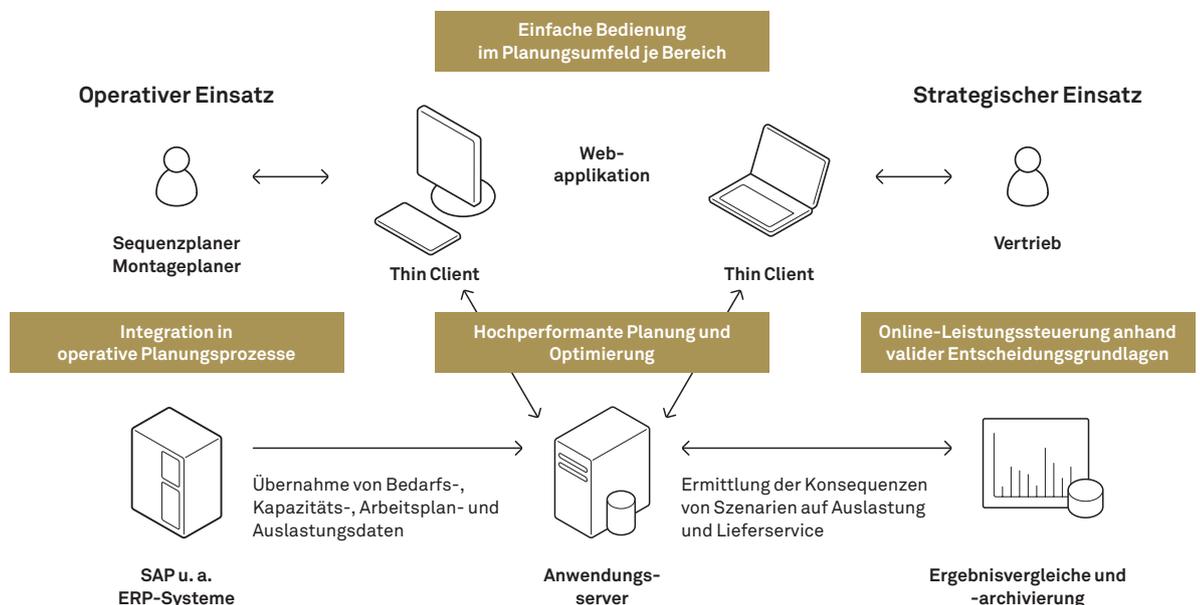
Nutzen des Echtzeit-Planungssystems LOM.Cubes

- Steigerung der Produktivität bis zu 18%
- Senkung der Planungskosten bis zu 20%
- Reduktion des Working Capital
- Lieferterminzusagen in Echtzeit
- Unmittelbare Lokalisierung und Analyse von Engpässen und Unterauslastungen
- Steigerung der Ressourcenauslastung von Betriebsmitteln und Personal
- Steigerung der Lieferfähigkeit und Liefertreue entsprechend dem Marktbedarf
- Optimierung der Auftragsreihenfolgeplanung
- Optimierung von Losgrößen und Rüstzeiten
- Erhöhung der Planungssicherheit
- Simulation von Zukunftsszenarien mit Ist-Daten zur Steigerung der Reaktionsfähigkeit

Mit LOM.Cubes schneller, flexibler und proaktiv zum Planungsoptimum – in Echtzeit

Kundenspezifisch konfiguriert steigert LOM.Cubes die Effizienz entlang der Wertschöpfungskette durch eine dynamische und kontinuierliche Anpassung der Ressourcen an das Produktionsprogramm in Echtzeit. Produktionsfaktoren wie Personaleinsatz,

Systemarchitektur LOM.Cubes



Maschinenbelegung oder Transportsysteme werden so immer eng am Markt gesteuert, entsprechend den aktuellen Kundenanforderungen. Engpässe oder auch die Unterdeckung von Ressourcen werden vom System in Echtzeit dargestellt. Die Produktion wird gleichzeitig am optimalen Betriebszustand gefahren.

Einfache Systemintegration

LOM.Cubes ist über Standardschnittstellen kompatibel mit jedem gängigen ERP-System. Komplexe Sachzusammenhänge und Fakten werden durch die Visualisierung der Szenarien in einem Cockpit transparent dargestellt. Die Planungsszenarien können über verteilte Anwendungen online von mehreren Mitarbeitern gemeinsam reflektiert und optimiert werden. Somit bekommen sie einen tiefen Einblick und Transparenz für die Herleitung der optimalen Lösungen.

Strategische, taktische und operative Einsatzmöglichkeiten von LOM.Cubes

Planung und Optimierung in Echtzeit sind für die Steigerung der Effizienz für viele Unternehmensebenen und Anwendungsgebiete geeignet. Besonders bewährt haben sich die Methoden in folgenden Bereichen:

- **Produktion** (Integrierte Fertigung, Montage)
 - **Arbeitsvorbereitung**
Spezifikation und Auslegung des Produktionssystems über alle Stufen, Zuordnung von Prozessen zu Ressourcen/Stationen bzw. Anlagen/Stationen, Abtaktung der Produktionslinie zum Model-Mix
 - **Produktionsplanung und -steuerung**
Vorgabe und Regelung der operativen Planungs- und Steuerungsparameter im Abgleich mit dem Realsystem; Optimierung des Ressourceneinsatzes entsprechend Produktionsmix pro Fertigungsstufe; Ermittlung der Wirkzusammenhänge zwischen den einzelnen Fertigungsstufen und Einstellung des Leistungsoptimums pro Stufe und über alle Stufen hinweg
 - **Um- und Erweiterungsplanung**
Szenarienbildung zur Überprüfung von Engpässen, Ressourcen, Prozessen und Strukturen bei Änderungen von Auftragslast; jeweils Neueinstellung der Reihenfolge und der Produktionsfaktoren pro Fertigungsstufe und über alle Stufen hinweg; Produktion im Leistungsoptimum
 - **Neuplanung, Produktentwicklung**
Strategische Auslegung von Produktionen, Logistiksystemen, Transportnetzen und Geschäftsprozessen

— **Energie- und Kraftwerksmanagement**

- Optimierung und Synchronisation der Energieherstellung mit schwankenden Kundenbedarfen
- Planung und Steuerung von Kraftwerksverbundnetzwerken
- Kosteneffiziente Steuerung des Energieverbrauchs von Produktionen

— **Transportnetze** (Beschaffung, Distribution)

- Struktur- und Ablaufgestaltung von Netzwerken; Optimierung der Netzbelegung der Eisenbahnen bei Engpässen und plötzlichen Veränderungen
- Planung und Optimierung von Umschlag- und Rangierbahnhöfen

Branchen, für die LOM.Cubes besonders geeignet ist

Automobil- und Automobilzulieferindustrie, Chemie, Elektronik, Energie, Gießereiwesen, Lebensmittelindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Metall- und Stahlindustrie, Transport- und Logistiknetzwerke, Textilindustrie

Vorgehensweise bei der Einführung von LOM.Cubes im Unternehmen

Die Einführung der neuen, innovativen Planungslösung wird im Einklang mit der Aufbau- und Ablauforganisation Ihres Unternehmens durchgeführt. Die Definition und Integration der Schnittstellen zu Subsystemen wird sichergestellt. Unser Experten-Team begleitet Sie in der Konfiguration und Implementierung Ihrer Anwendung sowie bei der Schulung der Mitarbeiter, bis das neue System im Unternehmen gelebt wird.

Seit 20 Jahren sind wir, als STREMLER AG, auf Supply Chain Engineering spezialisiert und kombinieren erfolgreiche Umsetzungsberatung mit innovativem High Tech Planungs- und Steuerungs-Know-how. Wir konzipieren und installieren in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden optimal auf die Bedürfnisse der Wertschöpfungskette abgestimmte, ganzheitliche Planungs- und Steuerungslösungen bis auf Shopfloor-Ebene zur individuellen Leistungssteigerung Ihres Unternehmens.

Ihr Kontakt zu uns – wir freuen uns auf Ihren Anruf

STREMLER AG
T+49(0)8382 9352-0
info@strempler.de, www.strempler.de

Wichtigste Merkmale des Szenarienplanungssystems LOM.Cubes

- Sekundenschnelle, interaktive Planung und Optimierung auf Basis von Ist-Daten durch In-Memory-Technologie
- Verarbeitung von 150.000 Prozessen in 1 Sekunde und damit 1000fach schneller als herkömmliche Systeme
- Berücksichtigung von dynamischen Einflussfaktoren in der Planung durch CEP-Technologie
- Anbindung an die im Unternehmen vorhandenen Daten über Standardschnittstellen
- High Usability für den Planer durch Drag-and-Drop-Funktionalität und kundenspezifische Oberfläche
- Weitgehende Analysemöglichkeiten durch Filter- und Exportmöglichkeiten
- Verteilte Anwendungen durch Client-Server-Architektur und Webapplikationen, auch auf mobiler Hardware
- Auf den Planer zugeschnittene Anwendung; durch Trennung von Fach- und Methodenkompetenz ist kein Expertenwissen nötig
- Schnelle Einführung des Tools im Unternehmen durch konfigurierbare und parametrierbare Module



Die STREMLER AG ist ein europaweit tätiges Beratungsunternehmen, das seit 20 Jahren auf die Unternehmensentwicklung durch Optimierung integrierter Wertschöpfungsketten spezialisiert ist.

Die STREMLER AG vernetzt ein Unternehmen sowie die einzelnen Ebenen seiner Wertschöpfungsketten in Echtzeit. Branchenunabhängig konzipieren und implementieren wir maßgeschneiderte IT-Tools, durch die Ihr Unternehmen optimal auf Kunden- und Marktanforderungen reagieren und seine Effizienz, bei gleichzeitiger Reduktion der Mittelbindung, steigern kann.

Die ganzheitlichen Supply Chain und Lean Innovation Lösungen werden gemeinsam mit unseren Kunden konzipiert, optimiert und umgesetzt, bis die neuen Strukturen im Unternehmen gelebt werden.

